



VERRA OLEOPNEUMATICA

di VERRA ALDIVIO & C. Snc
 Via del Passatore 47
 12100 CUNEO
 Tel. 0171/611575-612505
 Fax 0171/612505

GNF



DESCRIZIONE

Struttura di base in lamiera ad alto spessore in acciaio zincato a caldo (a richiesta in AISI 304 o AISI 316) sagomata al laser con controventature interne di irrigidimento.

Il sistema di grigliatura è composto da elementi mobili opportunamente sagomati costruiti in PA 66 30% FV, e incernierati per auto pulizia degli spazi di filtrazione.

La trasmissione del moto avviene attraverso un motoriduttore a vite senza fine con doppia coppia di riduzione.

Due ruote calettate sull'albero motore trascinano una catenaria continua con alberi in acciaio inox sui quali sono incernierati i denti di pulizia.

Gli alberi girano su ruote auto lubrificate.

La pulizia finale degli elementi filtranti è assicurata da una spazzola in fibra sintetica che ruota ad una velocità superiore agli elementi pulenti garantendo il distacco del materiale eventualmente incastrato.

La trasmissione del moto alla spazzola di pulizia avviene tramite pignone con rinvio a catena proveniente dal motoriduttore che comanda la movimentazione degli elementi pulenti.

Ai lati della griglia, nella parte inferiore interna al canale, si trovano spazzole di pulizia opportunamente sagomate per migliorare la tenuta contro l'eventuale passaggio di grigliati.

L'acqua spruzzata da una serie di ugelli (collegati alla rete dell'acquedotto) separa in fase di carico le sostanze fecali del materiale grossolano grigliato e in fase di ritorno della catenaria pulisce ulteriormente gli spazi tra gli elementi filtranti.

OPZIONALE: Quadro elettrico costruito con grado di protezione IP 55/IP 65.

DESCRIPTION

Base framework made of high-thickness sheet metal, in hot dip galvanized steel (on request in AISI 304 or AISI 316) laser-shaped, and fitted with internal braced spacers.

The screening system consists of suitably shaped moving parts, made in PA 66 30% PV, and hinged, for self-cleaning of the filtering apertures.

Movement transmission takes place through a worm gear reduction motor with double reduction torque

Two wheels dovetailed onto the motor shaft pull a continuous catenary drive unit that has stainless steel rods onto which the cleaning teeth are hinged.

The shafts turn on self-lubricating wheels.

The final cleaning of the filter elements is provided by a synthetic fibre brush that rotates at a higher speed than the cleaning elements thus ensuring removal of any materials that may get stuck.

Movement transmission to the cleaning brush takes place by means of a chain return pinion coming from the gear reduction motor that controls the movement of the cleaning elements.

At the sides of the screen, down inside the channel, there are appropriately shaped cleaning brushes to improve the ability to keep any screenings from passing through.

Water squirted by a series of nozzles (connected to the mains water network) separates fecal substances from coarse screenings in the loading phase, and in the return phase of the catenary unit it gives a further cleaning to the spaces between the filter elements.

OPTIONAL: Control panel with IP 55/ IP 65 protection level.

VERRA OLEOPNEUMATICA

di VERRA ALDIVIO & C. Snc

Via del Passatore 47

12100 CUNEO

Tel. 0171/611575-612505

Fax 0171/612505

GNF