



- | | |
|------------------------------------------|----------------------------------|
| ① <i>DOPPIA VASCA BASE</i> | ① TWIN TANK |
| ② <i>VASCA POLVERE POLIELETTROLITA</i> | ② TANK WITH POLIELETTROLITA DUST |
| ③ <i>GRUPPO MOVIM. COCLEA POLIELETT.</i> | ③ SET MOVIMENTATION HELIX |
| ④ <i>VASCA UMETTAZIONE</i> | ④ TANK OF MOISTEN |
| ⑤ <i>GRUPPO ELICA AGITATORE</i> | ⑤ SET SHAKE HELIX |
| ⑥ <i>POMPA SOLLEVAMENTO SOLUZIONE</i> | ⑥ SOLUTION SUCK UP PUMP |

VERRA OLEOPNEUMATICA

di VERRA ALDIVIO & C. Snc
 Via del Passatore 47
 12100 CUNEO
 Tel. 0171/611575-612505
 Fax 0171/612505

PP2



DESCRIZIONE

Costruita in lamiera pressopiegata elettrosaldata a doppia vasca comunicante con sifone a stramazzo in AISI 304 (opzionale AISI 316).

La tramoggia polveri polielettrolita è montata sul coperchio della vasca base.

L'estrazione della polvere è garantita in modo continuativo da un'elica comandata da motoriduttore (opzionale motovariatore).

In entrambe le vasche agitatori lenti a pale, comandati da motoriduttori, mantengono la soluzione omogenea.

La polvere estratta con coclea dalla vaschetta polielettrolita, cade sul velo d'acqua generato dallo stramazzo della scatola di diffusione.

Nella 1° vasca avviene la dissoluzione dei granelli di polielettrolita mentre nella 2° vasca si realizza la maturazione della soluzione dopo aver superato il diaframma a stramazzo. A maturazione avvenuta tramite pompa la soluzione viene aspirata e inviata alla miscelazione con i fanghi.

Il ciclo di comando lavoro o arresto è automatico con sonde galleggianti.

La macchina può essere dotata di quadro elettrico di gestione (OPZIONALE) normalmente affiancato a nastropressa e reattore verticale.

La macchina è dotata di pompe di invio soluzione per miscelazione con il fango (OPZIONALE 2° pompa di riserva).

L'impianto dell'acqua è montato a bordo con elettrovalvola in ingresso.

Il sistema è coperto da lamiere sagomate ed irrigidite

DESCRIPTION

Made of pressed formed and electric welded with connected tanks with a control valve siphon according to specifications AISI 304 (with option for AISI 316).

The dust hopper and accompanying electrolyte unit is mounted on the principle tank - cover.

The extraction of the dust is continuous and secured by way of a screw driven motor (Optional variable speed motor).

Inside each tank there are slow moving finned agitators powered by motors of variable speed maintaining a homogeneous consistency solution.

The dust extracted by way of the archimedes screw in the small electrolyte tank is discharged upon a sheet of water produced by overflow from the diffusion box.

In the 1° tank, the granules are obtained via the electrolyte, while in the 2° tank maturation of the solution occurs after it has passed through the diaphragm in the valve. After maturation with pump the solution is aspired and sent at mixing with muds.

The go command is automatic utilizing a sensed float mechanism.

The machine can also be equipped with an optional control panel strategically placed between the press and the vertical reactor.

The machine is equipped with a pump that delivers solution used to mix with the mud (OPTIONAL 2nd – back up pump).

The water source is mounted on the side with an electric delivery valve.

The system is reinforced by rigid formed angle iron, cross braced.

VERRA OLEOPNEUMATICA

di VERRA ALDIVIO & C. Snc

Via del Passatore 47

12100 CUNEO

Tel. 0171/611575-612505

Fax 0171/612505

PP2