



**VERRA OLEOPNEUMATICA**

di VERRA ALDIVIO & C. Snc  
 Via del Passatore 47  
 12100 CUNEO  
 Tel. 0171/611575-612505  
 Fax 0171/612505

SC



## DESCRIZIONE

*La macchina è costituita da una robusta struttura pressopiegata ed elettrosaldata in acciaio al carbonio o, a richiesta, in acciaio AISI 304 o 316*

*Il sistema, montato inclinato, lavora controcorrente agevolando il carico del materiale grigliato senza che si incastri tra le barre griglianti*

*Il pettine pulitore è parte integrante del carrello di sollevamento che, dotato di boccole autoregistranti, scorre su guide in acciaio cromato*

*Il movimento di sollevamento, con spostamento in verticale obliquo, consente al pettine pulitore di posizionarsi sul contenitore per lo scarico del materiale grigliato*

*Il movimento è asservito da un motoriduttore a vite senza fine che agisce su una catena in acciaio zincato sollevando o abbassando il carrello portapettine*

*Il movimento orizzontale, per la penetrazione del pettine nella griglia per il carico del materiale da grigliare, avviene con un motoriduttore a vite senza fine collegato a cremagliera*

*Lo scarico del materiale, in un contenitore RSU, avviene mediante pendolino reattivo con bavetta in ertalon*

*I comandi di sollevamento e di penetrazione del pettine sono protetti contro eventuali sovraccarichi con pendolo dinamometrico elettrico*

*La macchina può essere fornita nella versione oleodinamica, con motori oleodinamici in alternativa ai motori elettrici. Una centralina oleodinamica avrà il compito di asservire ai vari movimenti richiesti*

*OPZIONALE :quadro elettrico, con grado di protezione IP 55/IP 65, seleziona la sequenza dei movimenti tramite PLC e relais. I tempi di intervento e di pausa, precedentemente stabiliti dall'operatore, consentono alla macchina di procedere alla grigliatura stabilita.*

## DESCRIPTION

The machine consists of a robust press-formed and arc welded structure made in carbon steel or, on request, AISI 305 or 316 steel.

The system, assembled in a sloping position, works counter-flow, and this facilitates loading the screened material without it getting stuck between the screening bars.

The cleaning rake is an integral part of the lifting trolley which, equipped with self-adjusting bushes, runs along chromium-plated steel guides.

The lifting movement, with oblique vertical shifting, allows the cleaning rake to be positioned on the container for the discharge of the screened material.

The movement is driven by a worm gear reduction motor, which operates a galvanized stainless-steel chain, which raises or lowers the rake trolley.

The horizontal movement, for inserting the rake into the screen and loading the material that is to be screened, takes place by means of a worm gear reduction motor connected to a rack and pinion mechanism.

The discharge of the material into a separated collection container takes place by means of a reactive pendulum fitted with an Ertalon strip.

The lifting and insertion controls of the rake are protected from overload by an electric dynamometric pendulum.

The machine can be supplied in the hydraulic version, with hydraulic motors as an alternative to the electric motors. A hydraulic control unit's function is to carry out the various movements requested.

OPTIONAL: Control panel with IP 55/IP 65 protection level selects the sequence of movements through PLC and relays. The intervention and pause times, previously programmed and selected by the operator, allow the machine to proceed with the established screening processes.

### **VERRA OLEOPNEUMATICA**

di VERRA ALDIVIO & C. Snc

Via del Passatore 47

12100 CUNEO

Tel. 0171/611575-612505

Fax 0171/612505

**SC**