



	<i>LEGENDA</i>	<i>LEGEND</i>
1	<i>TELAIO BASE</i>	FRAME
2	<i>PETTINE GRIGLIANTE</i>	SCREENING RAKE
3	<i>STRUTTURA BASCULANTE</i>	BALANCING FRAME
4	<i>SUPPORTO UCF 207</i>	BEARING UCF 207
5	<i>PENDOLO PULIZIA</i>	PENDOLO PULIZIA
6	<i>TAMPONE DI FERMO</i>	TAMPONE DI FERMO
7	<i>CILINDRO SOLLEVAMENTO</i>	CILINDRO SOLLEVAMENTO
8	<i>CILINDRO BRANDEGGIO</i>	CILINDRO BRANDEGGIO
9	<i>GRIGLIA FISSA</i>	FIXED SCREEN

VERRA OLEOPNEUMATICA

di VERRA ALDIVIO & C. Snc

Via del Passatore 47

12100 CUNEO

Tel. 0171/611575-612505

Fax 0171/612505

SOE MINI



DESCRIZIONE

Struttura in lamiera pressopiegata elettrosaldata di adeguata dimensione in acciaio al carbonio zincato o verniciato o AISI 304/316 (a richiesta).

Sulla struttura è incernierato il carrello nel quale scorre il braccio portapettine con pettine di pulizia.

Il comando di sollevamento e discesa pettine è comandato da cilindro oleodinamico montato capovolto ; scorrendo sulla griglia fissa prima e sulla lamiera di convogliamento dopo, scarica il materiale grigliato nel cassonetto.

L'allontanamento e l'avvicinamento del pettine in discesa e salita è gestito da cilindri oleodinamici.

Il sistema dei movimenti è asservito da centralina oleodinamica con protezione contro i sovraccarichi.

Il quadro elettrico gestito da PLC assicura la sequenza delle operazioni.

Il tempo pausa lavoro è gestito da timer regolato dall'operatore.

DESCRIPTION

A structure in press-formed arc welded sheet metal of appropriate size, made from galvanized carbon steel or AISI 304/316 (on request).

The trolley on which the rake-carrying arm holding the cleaning rake runs is hinged onto the structure.

Rake raising and lowering is controlled by a hydraulic cylinder mounted upside down; running first onto the fixed screen and then onto the conveyance sheet, it unloads the screened material into the bin.

The movement of the rake up and down is managed by hydraulic cylinders.

The movement system is controlled by a hydraulic control unit with protection against overload.

The PLC managed control panel ensures that the proper sequence of operations takes place.

The pause-operate time is managed by a timer set by the operator.

VERRA OLEOPNEUMATICA

di VERRA ALDIVIO & C. Snc

Via del Passatore 47

12100 CUNEO

Tel. 0171/611575-612505

Fax 0171/612505

SOE MINI